



CERTITEST LTD

A seguito di
Assessment Report n.ro 018007-333 del 18 ott. 2024

SI ATTESTA

che

ITALMETALLI SRL

Sede Legale e operativa:

Via Gorizia s.n. – 72021 FRANCAVILLA FONTANA (BR) (Italy)

**Opera nel rispetto dei requisiti di Gestione per il
Recupero di Rottami Metallici secondo quanto previsto
dal REGOLAMENTO (UE) N. 333/2011**

per le seguenti attività:

RECUPERO DI ROTTAMI METALLICI

Prima emissione: 2019/01/01
Emissione corrente : 2024/10/18
Scadenza: 2027/10/17
Cert n° 016004-333

R.D.

 **CERTITEST LTD**

Certitest Limited - Central Business Centre
Room 1, Level 1, Suite 2, Mdina Road,
Zebbug, ZBG 9015 - Malta
www.certitest.org - info@certitest.org

Testing certificate

Consegnato a : Delivered to :	ITALMETALLI Srl
Data : Control Date :	28.02.2022
Operatore : Controller Name :	LAB

STRUMENTO VERIFICATO / EQUIPMENT VERIFIED :

Descrizione Description	Costruttore Manufacturer	Modello Model	Numero serie Serial Number	N° parc	Identificativo cliente Customer ID
SURVEY METER	BERTIN SAPHYMO	SCINTO 2"	15060245	---	15060245

Stato alla ricezione Operative state at arrival	Intervento realizzato Maintenance carried out	Stato alla spedizione Operative at shipment	Esito verifica Final result
☒ Funzionante Working ☐ Fuori specifica Out of specification ☐ Non funzionante Out of work ☐ Danneggiato Damaged	☐ Riparazione Reparation ☒ Verifica ☐ Sostituz. batterie Testing Battery change ☒ Taratura Calibration ☐ Nessuno/Spedito come ricevuto Sent back as received	☒ Funzionante Working ☐ Fuori specifica Out of specification ☐ Non funzionante Out of work ☐ Danneggiato Damaged	☒ Conforme Compliant ☐ Conforme dopo riparazione Compliant after reparation ☐ Non conforme Not compliant Secondo la procedura PRO/MAL/142/14 According to procedure PRO/MAL/142/14

STRUMENTAZIONE DI RIFERIMENTO / REFERENCE EQUIPMENT:

Le attrezzature utilizzate sono conformi o superiori alle specifiche richieste dalle procedure del costruttore. Le procedure ed attrezzature sono conformi ai requisiti del nostro sistema di qualità.

Equipment used met equal or higher standards in specification than those required in the manufacturer's procedure. Their connection and validity met our quality control system's requirements.

Lista delle attrezzature utilizzate / List of equipment used:

- Multimetro Fluke 179 s/n 17970159 / Multimeter Fluke 179 s/n 17970159
- Laboratorio di calibrazione LAT N 065 / Calibration laboratory LAT N 065

INCERTEZZA : Le tolleranze di accettazione tengono conto dell'incertezza delle misure.

UNCERTAINTY : Acceptance tolerance takes measurement uncertainty into consideration.

VERIFICHE / VERIFICATIONS:

Attività Control	Tolleranza Tolerance	Valori pre regolazioni Value before adjustment	Valori dopo regolazioni Value after adjustment	Osservazioni Remarks
Controllo generale visivo / General control	OK	OK	---	---
Verifica allarmi / Acustic and visual alarms verification	OK	OK	---	---
Saturazione: display OFL / Saturation: OFL display	OK	OK	---	---
Misura fondo ambientale / Background measurement	80cps ≤ m ≤ 140cps	93	---	---
Verifica alimentazione primaria	OK	OK	---	---
Verifica alimentazione esterna	OK	OK	---	---
Verifica com sonde esterne	OK	OK	---	---
Verifica HV	OK	OK	---	---
Verifica efficienza rivelatore Na22	>120cps/kBq	OK	---	---
Taratura presso Laboratorio di Taratura	OK	OK	---	1 punto Cs137

NOTE / COMMENTS :

Il certificato di taratura è allegato al presente documento ed il relativo adesivo è incollato sullo strumento.

Eseguito sanificazione strumento come da procedura PRO-209.20, sia alla ricezione in laboratorio, sia prima della spedizione al Cliente.



bertin
ITALIA Srl

Via Dino Col, 6r - 16149 Genova (IT)
Tel. +39 010.0985379
P.IVA / C.F. 03839470105

A. C.	REGISTRO IN-OUT MATERIALI METALLICI RECUPERATI	MOD 01.01 Pag. 1 di 2
-------	---	--------------------------

ACCETTAZIONE RIFIUTO

DATA: 29/01/2025

FORNITORE: VEDI ALLEGATO

NR FORNITORE: VEDI ALLEGATO

PESO NETTO: KG

CONTROLLO RADIOATTIVITA'			
MATERIALE	RISULTATO	RIFERIMENTO	C/NC
170405	57	115	C
170405	58	115	C
170405	57	115	C
170405	56	115	C
170405	57	115	C
170405	56,5	115	C
170405	57	115	C

CONTROLLI IN FASE DI VENDITA

DATA: 29/01/2025

PESO NETTO: KG

FORNITORE: PRIVATI N. 09

MATERIALE	VALORE	RIFERIMENTO	C/NC
200140	56,5	115	C
200140	58	115	C
200140	57	115	C
200140	57,5	115	C
200140	56	115	C
200140	57	115	C
200140	56	115	C
200140	57	115	C
200140	58	115	C

CONTROLLI DA ESEGUIRE IN CASO DI VENDITA MATERIALI METALLICI FERRO E ACCIAIO

1. Classificazione per categorie di ciascuna partita di rottami;
2. Controlli visivi di ciascuna partita di rottami per rilevare:
 - la presenza di ossidi;
 - la presenza di gocciolamento di olio, emulsioni oleose, lubrificanti o grassi;
 - la presenza di materiale estraneo in quantità ≤ 2 % in peso;
 - la presenza di caratteristiche di pericolo;
 - la presenza di contenitori sotto pressione, chiuso o insufficientemente aperto.

	REGISTRO IN-OUT MATERIALI METALLICI RECUPERATI	MOD 01.01 Pag 2 di 2
--	---	-------------------------

3. Svolgere campionamenti e/o analisi della partita di rottami per il monitoraggio:
 - della presenza di materiali estranei, mediante la pesatura dopo avere separato (magneticamente o manualmente) le particelle di ferro e di acciaio dagli oggetti;
 - della presenza di caratteristiche di pericolo, se non è sufficiente il controllo visivo per determinarne la presenza (e vi permane dubbio).
4. Monitorare la radioattività dei rottami

CONTROLLI DA ESEGUIRE IN CASO DI VENDITA MATERIALI METALLICI ALLUMINIO

- Non possono essere utilizzati nelle operazioni di recupero:
- limatura, scaglie e polveri contenenti fluidi quali oli o emulsioni oleose
 - fusti e contenitori, tranne le apparecchiature provenienti da veicoli fuori uso, che contengono o hanno contenuto oli o vernici
1. Effettuare controlli visivi di ciascuna partita di rottami per rilevare:
 - a. la presenza di polivinilcloruro (PVC) sotto forma di rivestimenti, vernici, materie plastiche;
 - b. la presenza di gocciolamento di olio, emulsioni oleose, lubrificanti o grassi;
 - c. la presenza di materiale estraneo in quantità $\leq 5\%$ in peso oppure la resa del metallo deve essere $\geq 90\%$;
 - d. la presenza di caratteristiche di pericolo;
 - e. la presenza di contenitori sotto pressione, chiuso o insufficientemente aperto.
 2. Svolgere campionamenti e/o analisi della partita di rottami per il monitoraggio della presenza di materiali estranei, mediante la pesatura (dopo aver separato, manualmente o con altri mezzi, le particelle e gli oggetti in alluminio dai materiali estranei) o la determinazione della resa del metallo.

I campioni rappresentativi delle categorie di rottami da sottoporre ad analisi devono ottenersi sulla base delle procedure di campionamento di cui alla norma EN 13920.

La procedura per misurare la resa del metallo deve prevedere:

 - a. determinazione della massa (m 1) dopo eliminazione e determinazione dell'umidità (in conformità del punto 7.1 della norma EN 13920-1:2002);
 - b. eliminazione e determinazione del ferro libero (in conformità del punto 7.2 della norma EN 13920- 1:2002);
 - c. determinazione della massa del metallo dopo fusione e solidificazione (m 2) in base alla procedura per la determinazione della resa del metallo di cui al punto 7.3 della norma EN 13920- 1:2002;
 - d. calcolo della resa del metallo $m [\%] = (m 2 / m 1) \times 100$.
 3. Monitorare la radioattività dei rottami

RESOCONTO PROVA RADIOMETRICA

N.04

DATA		14/01/2025		LUOGO DI CONTROLLO: FRANCAVILLA F.NA...		
RESPONSABILE DELLA MISURA				CAMARDA CARMELA		
TARGA		XA935TT		DESCRIZIONE CARICO: FERRO		
NOME DEL CONDUCENTE:				DELLA CORTE COSIMO		
FONDO NATURALE VALORI ESPRESSI IN cps						
N° misura	1	2	3	4	5	Media(b)
	54	51	54	54	54	53,4
FONDO DI RIFERIMENTO						
FC1	FC2	(B)-FC1	(B)-FC2	FC1-FC2/100	(FC1+FC2): 2	SOGLIA ALLARME
56	56	-2,6	-2,6	0	56	112
RISULTATI DELLA MISURA						
POSIZIONE	MASSIMO	MINIMO	MEDIO	NOTE		
LATO DX	40	39				
LATO SX	41	39				
LATO POSTERIORE	40	38				
LATO ANTERIORE	39	37				
LATO INFERIORE						
LATO SUPERIORE						
ANOMALIE RILEVATE SI NO 						
FIRMA RESPONSABILE DELLA MISURA 						