Art. 208 del D.lgs.152/06 - Integrazione del 16.10.2024

In riferimento a quanto previsto dalle Linee Guida per l'applicazione della disciplina EoW di cui all'art. 184 Ter comma 1 e 3 del D.Lgs.152/2006 – Rev. Gennaio 2022, si provvede a sottoporre le seguenti integrazioni:

a) La sostanza è destinata ad essere utilizzata per scopi specifici:

1. Descrizione dell'uso specifico previsto per l'EoW denominato " IRON OXIDE TECHNICAL" (Ossido di Ferro)

L'ossido di ferro (III) (Fe_2O_3) ha origine dall'industria siderurgica, dal ciclo di laminazione dell'acciaio e dalla raffinazione della ghisa. Come EoW è un prodotto commercializzato con il marchio " IRON OXIDE TECHNICAL " destinato a svolgere un ruolo specifico come Additivo/Correttivo alla materia prima, all'interno di diversi Cicli produttivi. In particolare, si possono individuare due principali mercati di riferimento:

- Il mercato della **produzione di Clinker** di Cemento Portland, **Calcestruzzo**, **Conglomerati** di cemento, **Aggregato** artificiale e **Manufatti** in cemento per l'edilizia.

  L'industria del cemento utilizza gli Ossidi di ferro per migliorare le proprietà della materia prima quale la farina grezza (povera di ferro). L'uso del correttivo per ottimizzare la composizione generale della miscela cementizia, consente un risparmio sull'impiego di notevoli quantità di minerale di ferro naturale. In questo modo è possibile migliorare l'attitudine alla combustione e il processo di sinterizzazione. A questo scopo, l'Ossido di ferro viene macinato in una farina grezza con calcare, argilla, ossido di alluminio e altre materie prime durante il processo di produzione del cemento e bruciato a temperature di circa 1450 °C per formare il clinker di cemento. Il clinker di cemento viene macinato insieme al solfato di calcio e ad altri additivi per produrre il cemento, utilizzato nell'industria delle costruzioni. Il cemento è l'agente legante del calcestruzzo e della malta, utilizzati per costruire fondamenta, strutture edilizie e strade.

  L'ossido di ferro è impiegato anche in altri processi produttivi, a base cemento, come nei Cls, conglomerati, aggregati e manufatti sempre come Additivo/Correttivo alla materia prima, per migliorare le caratteristiche prestazionali del prodotto finale come, la resistenza meccanica alla compressione e la finitura superficiale.

  Il calcestruzzo che è un conglomerato artificiale ottenuto attraverso una miscela di legante, acqua e inerti di varie dimensioni più additivi, migliora le sue caratteristiche prestazionali, dal punto di vista meccanico, dalla presenza degli ossidi di ferro in miscela che consente di ottenere una buona resistenza alla compressione. La percentuale d'impiego viene stabilità dall'azienda di produzione a cui è destinato l'EoW in funzione della qualità della materie prima impiegata, dalla tipologia della curva granulometria, dalla caratteristica degli aggregati e dal progetto finale del prodotto.

- Il mercato della **produzione di Laterizi, Malte e Guaine bituminose**, gli Ossidi di ferro sono una componente importante in quanto svolgono la funzione di pigmento per colorare i materiali. Nei Laterizi più comunemente conosciuti con i nomi di **mattoni**, l'additivo presente nell'argilla consente di migliorare la resistenza meccanica del manufatto ed ai raggi UV, oltre a migliorare l'impasto e la sua porosità e quindi l'aspetto estetico del prodotto finale.
  La percentuale d'impiego è stabilità dall'azienda di produzione a cui è destinato/venduto l'EoW in funzione dell'applicazione e dalle specifiche esigenze previste dal ciclo produttivo.

2. Descrizione delle caratteristiche prestazionali del prodotto EoW denominato IRON OXIDE TECHNICAL

La sostanza presenta delle proprie caratteristiche tecniche prestazionali di composizione chimica che soddisfatte fa cessare la condizione sulla qualifica di rifiuto.
In funzione dello scopo specifico/del settore d'impiego si riportano **i parametri di conformità dell'Eow**, che sono certificati da un laboratorio esterno, con l'emissione del relativo Certificato di Analisi (RDP) comprensivo del giudizio di idoneità. Tali parametri sono riportati di seguito:

Tabella A
Composizione chimica media del prodotto
Impiego nel settore del Cemento/ Calcestruzzo/Conglomerati/ Aggregato e Manufatti

Parametri di conformità del prodotto EoW

Componenti	Unità di misura	Valori
SIO2	% peso sul secco	> 1%
Fe2O3	% peso sul secco	> 60%
Al2O3	% peso sul secco	< 10%
CaO	% peso sul secco	< 10%
MgO	% peso sul secco	< 10%

Tabella B
Composizione chimica media del prodotto
Impiego nel settore dei Laterizi – Malte e Guaine bituminose

Parametri di conformità del prodotto EoW

Componenti	Unità di misura	Valori
SIO2	% peso sul secco	> 1%
Fe2O3	% peso sul secco	> 10%
Al2O3	% peso sul secco	< 10%
CaO	% peso sul secco	< 10%
MgO	% peso sul secco	< 10%
Ctot	% peso sul secco	> 10%

b) Esiste un mercato o domanda per la sostanza/oggetto EoW:

1. <u>Descrizione del mercato o della domanda esistenti per la sostanza/oggetto che cessa la qualifica di rifiuto anche in relazione al mercato attuale della materia prima/oggetto</u>.

   Le applicazioni e pertanto i mercati dell'EoW sono:

   - La **produzione di Clinker** di Cemento Portland, **Calcestruzzo**, **Conglomerati** di cemento, **Aggregato** artificiale e **Manufatti** in cemento per l'edilizia.
     Le caratteristiche prestazionali del prodotto EoW sono riportate al punto 2. della **Tabella A** (pag.2) ove gli Ossidi di ferro risultano essere un funzionale correttivo alla materia prima.

   - La **produzione di Laterizi, Malte e Guaine** bituminose.
     Le caratteristiche prestazionali del prodotto EoW sono riportate al punto 2. della **Tabella B** (pag.2) ove gli Ossidi di ferro risultano essere un funzionale correttivo alla materia prima.

2. <u>Eventuali accordi con gli utilizzatori finali</u>
   <u>I. Lettera d'intenti LOY</u> :
   La società CRIAN ha avviato delle preliminari trattative con potenziali Aziende Clienti per la fornitura del prodotto EoW denominato commercialmente " IRON OXIDE TECHNICAL " come da specifiche (caratteristiche prestazionali) indicate nella Scheda Tecnica di seguito riportata:

SCHEDA TECNICA DI PRODOTTO

IRON OXIDE TECHNICAL

ADDITIVO PER LA PRODUZIONE DI CEMENTO - AGGREGATI - CONGLOMERATI E LATERIZI
Custom Tarif Code: HS Code 28211000

1. **Impieghi:** Additivo a base di "Ossido di ferro" destinato alla produzione di Clinker di cemento Portland, produzione di Calcestruzzo, Conglomerati di cemento, produzione di Aggregato artificiale e Manufatti in cemento per l'edilizia .
2. **Composizione Chimica media del prodotto:** **Tabella A**

Componenti	Unità di misura	Valori
SiO_2	% peso sul secco	> 1%
Fe_2O_3	% peso sul secco	> 60%
Al_2O_3	% peso sul secco	< 10%
CaO	% peso sul secco	< 10%
MgO	% peso sul secco	< 10%

1. **Impieghi:** Additivo a base di "Ossido di ferro" destinato alla produzione di Laterizi nelle fornaci, produzione di Guaine e Malte bituminose.
2. **Composizione Chimica media del prodotto:** **Tabella B**

Componenti	Unità di misura	Valori
SiO_2	% peso sul secco	> 1%
Fe_2O_3	% peso sul secco	> 10%
Al_2O_3	% peso sul secco	< 10%
CaO	% peso sul secco	< 10%
MgO	% peso sul secco	< 10%
Ctot	% peso sul secco	> 10%

Proprietà: Additivo per la produzione, secondo gli impieghi previsti in Tabella A e B.
Peso specifico apparente medio: 1,5 Ton/m^3
Deposito: Il prodotto è gestito alla pari di altre materie prime.
Gestione e trasporto: non è considerato pericoloso in accordo con il regolamento CE1272/2008 (CLP). Non contiene sostanze vPvB e PBT. Non sono previste disposizione speciali inerenti alle prescrizioni dell'Allegato XVII del REACH e ss.mm.ii. SDS disponibile su richiesta. Gestire il prodotto secondo le normali pratiche lavorative e di sicurezza evitando la dispersione in ambiente.

CRIAN LAVORI s.r.l.
Sede Legale: Via del Tintoretto,1 - 74027 - San Giorgio Ionico (TA) – C.F./P.I. 03131670733
pec: crianlavorisrl@pecimprese.it; mail: crianlavori@criansrl.com; Tel. +390996523337; Cell. +393939686188
Sito Internet: www.criansrl.com

Si riporta nella Tabella di seguito, il nominativo delle società che hanno manifestato la seria disponibilità all'approvvigionamento/acquisto del materiale EoW non appena l'impianto sarà autorizzato ed in esercizio, in quanto al fine di poter ricevere una LOY (lettera di manifestazione d'interesse) risulta indispensabile omologare (presso il Cliente Finale) una campionatura del lotto che sarà fornito.

N.	Denominazione	Industria	Paese	Mezzo di Trasporto	Q.ta Ton. per Singola Spedizione	Q.ta Ton Anno
1	Tegola Edilcentro Shpk	Fornace	Albania	Nave Bulk	3.000	10.000
2	SBBC S.A.	Fornace	Marocco	Nave Bulk	10.000	35.000
3	MANFI SH.P.K.	CLS e Cemento	Albania	Nave Bulk	3.000	60.000
4	Gruppo TITAN	Cemento	Albania	Nave Bulk	3.000	10.000
5	Cementeria Costantinopoli	Cemento	Italia	Camion	150	10.000

II. Esistenza di altri produttori dell'End of Waste oggetto di istanza, che hanno già un mercato o una domanda.

L'attività di recupero della tipologia di rifiuto con EER 10.02.14 proveniente dal settore Siderurgico/Metallurgico è ampiamente sviluppata sul territorio sia Nazionale che Estero. In Italia vi sono diversi impianti ubicati al Nord Italia che dal processo di recupero dei Fanghi Siderurgici ottengono un prodotto EoW destinato al mercato del Cemento e dei Laterizi.

Di seguito si riporta in Tabella, l'indicazione di alcune società (Competitor) che hanno già un mercato/domanda:

N.	Denominazione	Prov.
1	Impianto Recuperi Materie Prime Srl – Località la chiusa, Castel San Elia	VT
2	Centro Lombardo Recuperi Industriali – Erbusco	BS
3	Gruppo Cosmo SpA - Noale	VE
4	Gruppo RMB SpA – Polpenazze del Garda	BS

III. Il Prodotto da recupero è assimilabile ad una materia prima che ha già un mercato esistente e consolidato

L'**ossido di ferro** (III) (Fe_2O_3) come materia prima, trova applicazione nei seguenti settori:

- **Pigmento:** L'ossido di ferro è ampiamente usato come pigmento in vernici, rivestimenti, e prodotti cosmetici grazie alla sua stabilità e alla sua gamma di colori;
- **Industria del cemento, conglomerati e manufatti** destinati al settore edile;
- **Industria dei laterizi, malte e guaine bituminose;**
- **Industria siderurgica:** Gli ossidi di ferro sono impiegati nella produzione di ferro e acciaio, servendo come materia prima essenziale nel processo di riduzione del ferro.
- **Tecnologia ed elettronica:** Alcune forme di ossido di ferro sono utilizzate in dispositivi di archiviazione dati, come i nastri magnetici e i dischi rigidi.
- **Medicina e salute:** L'ossido di ferro trova impiego in ambito medico, ad esempio nelle immagini a risonanza magnetica (MRI), e come agente di contrasto in alcune procedure diagnostiche.

Il prodotto da recupero EoW trova largo impiego nei seguenti mercati:

a) **nell'Industria del cemento, conglomerati e manufatti;**
b) **nell'Industria dei laterizi, malte e guaine bituminose.**

3. Indicazione del tempo di stoccaggio della sostanza/oggetto

   Non esiste un limite di tempo sullo stoccaggio del prodotto EoW in quanto se il suo stato di conservazione avviene in ambiente asciutto e coperto (ad esempio all'interno di un capannone) le sue caratteristiche prestazionali di prodotto restano inalterate (non mutano) e pertanto non vi è una scadenza temporale.

c) La sostanza o l'oggetto soddisfa i requisiti tecnici per gli scopi specifici e rispetta la normativa e gli standard esistenti applicabile ai prodotti.

1. Descrizione delle norme tecniche di riferimento e gli standard tecnico prestazionali (parametri e valori di riferimento) che la sostanza cessa la qualifica di rifiuto deve rispettare.

Le caratteristiche prestazionali del prodotto EoW denominato "*IRON OXIDE TECHNICAL"* sono definite e riportate al punto a) del paragrafo 2 nella Tabella A o B (vedi pag.2). Tali Standard tecnico prestazionali sono determinati dal mercato produttivo di destino dell'EoW. Non vi sono Norme tecniche Nazionali o dell'UE di riferimento.

I requisiti di conformità/idoneità del prodotto che soddisfatti fanno cessare la qualifica di rifiuto, sono attestati da un Laboratorio Chimico, con l'emissione del relativo Certificato di Analisi. La verifica analitica di conformità/idoneità del prodotto EoW è compiuta da un laboratorio esterno, accreditato, attraverso l'emissione di un Certificato di Analisi (RDP) comprensivo di giudizio di idoneità. Secondo quanto previsto dalla normativa EoW, sarà rilasciata al Cliente finale, una DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ sul quantitativo/Lotto commercializzato.

d) L'utilizzo della sostanza o dell'oggetto non porterà a impatti complessivi negativi sull'ambiente o sulla salute umana.

L'unica modalità di prova presente nell'attuale quadro normativo italiano per valutare l'impatto sulla salute dell'uomo e sull'ambiente dei prodotti riciclati è costituita dall'esecuzione di un test di cessione (All. 3 del DM 5/2/98) che risulta essere un caso NON APPLICABILE per la destinazione d'uso della sostanza/prodotto EoW ottenuto dal processo di recupero della CRIAN.

Si ricorda, che l'Ossido di ferro come prodotto EoW è destinato (come impiego) all'interno di cicli di produzione ben definiti e regolamentati, dove ogni singolo processo di lavorazione rispetta precisi e severi livelli di controllo qualitativo (ISO 9001 e 14001) a seconda del paese di appartenenza.

Dai dati presenti in letteratura, il prodotto EoW non comporta impatti complessivi negativi sull'ambiente o sulla salute umana rispetto alla materia prima. Non vi sono limiti all'impiego di utilizzo definiti da norme nazionali o europee esistenti, quanto applicabili.

e) Materiali di rifiuto in Entrata ammissibili ai fini dell'operazione di recupero.

Il materiale di rifiuto in entrata è rappresentato dai "fanghi siderurgici" che in origine sono classificati come "sottoprodotto". Vengono sottoposti ad un trattamento di lavorazione quale vagliatura e macinazione (attività svolta dal Produttore) per essere riutilizzati, nelle giuste percentuali, nel ciclo produttivo interno della produzione della ghisa (nell'altoforno); solo la quota di materiale, non assorbita internamente (il surplus rispetto a quanto necessario) è gestita dal produttore come un rifiuto speciale non pericoloso, classificato con codice EER 10.02.14 "fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13* affidato esternamente a Ditte terze autorizzate per essere recuperato e/o smaltito.

Il rifiuto in oggetto presenta caratteristiche fisiche simili ad una sabbia grossolana, di matrice solida e non polverulenta, con alta percentuale di contenuto di ossido di ferro e pertanto si presta al recupero come MPS = End Of Waste da impiegarsi in edilizia come additivo/correttivo alla materia prima, per essere destinato alla produzione di Cemento, Conglomerati cementizi e Laterizi. Il rifiuto si presenta nello stato fisico solido, di colore grigio con tonalità di rosso e dal Peso Specifico medio di 1.5 - 2,0 Ton/m^3. E' stoccato alla pari di altre materie prime/sostanze minerali utili alla produzione industriale non è considerato pericoloso in accordo con il Regolamento CE 1272/2008 (CLP). Non contiene sostanze vPvB (molto Persistenti e molto

Bioaccumulabili) e PBT (Persistenti, Bioaccumulabili e Tossiche). Il rifiuto non presenta alcun rischio d'infiammabilità o autocombustione essendo un classico materiale inerte.

Foto del Fango Siderurgico

EER 10.02.14

A cura della Ditta affidataria dell'ordine di Recupero, preventivamente al servizio di carico e trasporto del rifiuto per l'avvio dell'attività di omologa, viene richiesto di svolgere presso il sito produttivo, attraverso l'impiego di un Laboratorio Accreditato, una preventiva ed accurata Pre - Verifica chimico-fisica su singoli lotti da 6.000 t. circa, al duplice scopo di riscontrare:

a. Composizione/matrice del rifiuto e la sua classificazione ai sensi dell'art. 152/06;
b. Conformità/idoneità dei Fanghi Siderurgici alla destinazione programmata di Recupero Diretto (R5) con la produzione di EoW da destinare come MPS al Ciclo produttivo del Cemento, Conglomerati e dei Laterizi/Fornaci.

Solo ad esito positivo delle indagini di cui sopra, si potrà procedere con l'attività di omologa per l'accettazione del viaggio prova, come descritto nel paragrafo successivo.

f) Processi e tecniche di trattamento consentiti.

Il conferimento del rifiuto con il **codice EER 10.02.14** avverrà su gomma attraverso l'ausilio di automezzi di portata netta pari a 30 t. circa, il cui peso è certificato a cura del produttore in uscita dall'impianto di produzione. La raccolta e trasporto potrà avvenire a cura sia della CRIAN attraverso la raccolta e trasporto con mezzi propri, regolarmente iscritti all'Albo Nazionale Gestori Ambientali, che a cura di Ditte terze regolarmente autorizzate al trasporto del rifiuto in oggetto. Il rifiuto accompagnato da FIR (Formulario di Identificazione del Rifiuto) sarà sottoposto alla procedura di omologazione (all'interno del Box Omologa).

Nella procedura di omologazione del rifiuto, il soggetto che conferisce (produttore/detentore o intermediario) indica su apposita modulistica e allega alla richiesta le seguenti informazioni:

- la classificazione del rifiuto che si intende conferire presso l'impianto, facendo riferimento alle attuali disposizioni di legge e, in particolare, ai codici E.E.R.;
- il quantitativo totale di rifiuto che si intende conferire;
- la frequenza presunta dei conferimenti;
- le modalità di conferimento del rifiuto.
- la quantità prevista da conferire in occasione di ogni conferimento;
- il certificato di analisi di classificazione rifiuto (fornita dal produttore)
- il certificato di caratterizzazione chimico-fisica del lotto di rifiuto da voler conferire comprensivo del valore radiometrico, completo di piano e verbale di campionamento;
- Il certificato di analisi di composizione del lotto da conferire.

La richiesta di omologazione sarà accompagnata da un campione significativo del rifiuto.
Sul viaggio di prova (all'interno del Box Omologa) la procedura prevede (attraverso l'impiego di un Laboratorio Accreditato) l'esecuzione di una contro analisi, secondo i seguenti specifici parametri:

Parametri di composizione previsti per l'attività di omologa

Componenti	Unità di misura
SIO2	% peso sul secco
Fe2O3	% peso sul secco
Al2O3	% peso sul secco
CaO	% peso sul secco
MgO	% peso sul secco
Ctot	% peso sul secco

Solo a conclusione ed a esito positivo dell'indagine sopra descritta, si deciderà di:

- ammettere il rifiuto al conferimento in impianto;
- non ammettere il rifiuto in impianto;
- o richiedere ulteriori informazioni e chiarimenti in merito alla documentazione prodotta e/o a quanto indicato nella richiesta di omologazione.

Accertata l'ammissibilità al conferimento in impianto, quindi omologato il rifiuto, si comunica al Produttore/Detentore o Intermediario le frequenze di accettazione, stabilite in funzione della frequenza precedentemente proposta dallo stesso e delle disponibilità dell'impianto, e i quantitativi accettabili per ciascun conferimento; tutto ciò, al fine di pianificare l'intera attività dell'impianto e, quindi, ottimizzare sia la fase di accettazione sia le successive fasi operative.

il rifiuto omologato sarà conferito nelle relative aree di messa in riserva R13 (Box 1-2-3), stoccato in cumuli per un quantitativo massimo istantaneo di 1.500 t/g pari a circa 750 mc (considerando un peso specifico medio di 2,00 t/mc). Tutte le aree destinate allo stoccaggio dei rifiuti (R13) presso l'impianto CRIAN sono individuabili in loco mediante idonea etichettatura con l'indicazione del rifiuto stoccato.

Il rifiuto sarà sottoposto all'operazione di trattamento/recupero (R5) identificabile nelle seguenti attività:

- Macinazione, Vagliatura e Deferrizzazione magnetica con l'ausilio di un impianto mobile;
- Omogeneizzazione con pala gommata.

Il materiale lavorato sarà sottoposto ad un controllo/verifica chimico-fisica dei parametri di conformità previsti sul prodotto EoW, compiuto su singoli lotti da 500 T.

In linea con l'applicazione della disciplina End of Waste, di cui all'art. 184 Ter comma 3 Ter del D.lgs. 152/200, il rispetto dei parametri di conformità/idoneità del prodotto che fa cessare la qualifica di rifiuto secondo i Criteri/Standard sono riportati al punto a) del paragrafo 2 " *le caratteristiche prestazionali del prodotto EoW denominato IRON OXIDE TECHNICAL"* (Tabella A o B). Tale condizione è certificata da un laboratorio esterno attraverso l'emissione del giudizio di idoneità/conformità. Successivamente, si provvederà alla sua commercializzazione come Additivo /Correttivo alla materia prima, impiegato nel ciclo produttivo industriale. Sarà rilasciata al Cliente finale secondo, quanto previsto dalla normativa EOW, una DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ sul quantitativo/Lotto commercializzato.

g) Criteri di qualità per i materiali di cui è cessata la qualifica di rifiuto ottenuti dall'operazione di recupero in linea con le norme di prodotto applicabili, comprensivi i valori limite per le sostanze inquinanti.

2. Descrizione delle specifiche tecniche ed ambientali che la sostanza che cessa la qualifica di rifiuto dovrà rispettare.

La sostanza presenta delle proprie caratteristiche chimico fisiche di composizione.

In funzione dello scopo specifico/del settore d'impiego si riportano **i parametri di conformità** (con i valori di riferimento) che sono certificati da un laboratorio esterno, con l'emissione del relativo Certificato di Analisi (RDP) comprensivo del giudizio di idoneità.

Tabella A

Composizione chimica media del prodotto

Impiego nel settore del Cemento/ Calcestruzzo/Conglomerati/ Aggregato e Manufatti

Parametri di conformità del prodotto EoW

Componenti	Unità di misura	Valori
SIO2	% peso sul secco	> 1%
Fe2O3	% peso sul secco	> 60%
Al2O3	% peso sul secco	< 10%
CaO	% peso sul secco	< 10%
MgO	% peso sul secco	< 10%

Tabella B

Composizione chimica media del prodotto

Impiego nel settore dei Laterizi – Malte e Guaine bituminose

Parametri di conformità del prodotto EoW

Componenti	Unità di misura	Valori
SIO2	% peso sul secco	> 1%
Fe2O3	% peso sul secco	> 10%
Al2O3	% peso sul secco	< 10%
CaO	% peso sul secco	< 10%
MgO	% peso sul secco	< 10%
Ctot	% peso sul secco	> 10%

h) Requisiti affinché i sistemi di gestione dimostrino il rispetto dei criteri relativi alla cessazione della qualifica di rifiuto, compresi il controllo della qualità, l'automonitoraggio e l'accreditamento se del caso.

La società CRIAN ha definito, in forma volontaria, un Manuale della Qualità per tutte le procedure gestionali del ciclo produttivo di trasformazione e recupero del rifiuto "Fanghi Siderurgici" con l'ottenimento di un prodotto EoW, di cui prevede dopo l'ottenimento dell'autorizzazione e con l'avvio dell'esercizio, l'accreditamento secondo le Norme ISO 9001 a cura dell'Ente RINA.

RINA

CISQ is a member of IQNet
THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK
www.iqnet-certification.com
IQNet, the association of the world's first class certification bodies, is the largest provider of management System Certification in the world. IQNet is composed of more than 30 bodies and counts over 150 subsidiaries all over the globe.

CERTIFICATO N. /
CERTIFICATE No.

Per informazioni sulla validità del certificato, visitare il sito www.rina.org
For information concerning validity of the certificate, you can visit the site www.rina.org

SI CERTIFICA CHE IL SISTEMA DI GESTIONE PER LA QUALITÀ DI
IT IS HEREBY CERTIFIED THAT THE QUALITY MANAGEMENT SYSTEM OF

NELLE SEGUENTI UNITÀ OPERATIVE */ IN THE FOLLOWING OPERATIONAL UNITS*

Per i requisiti della norma non applicabili al campo di applicazione del sistema di gestione dell'organizzazione, riferirsi alle informazioni documentate relative.
Reference is to be made to the relevant documented information for the requirements of the standard that cannot be applied to the Organization's management system scope

È CONFORME ALLA NORMA */ IS IN COMPLIANCE WITH THE STANDARD*
ISO 9001:2015

PER I SEGUENTI CAMPI DI ATTIVITÀ / *FOR THE FOLLOWING FIELD(S) OF ACTIVITIES*

GESTIONE DI IMPIANTO DI STOCCAGGIO E RECUPERO DI RIFIUTI SPECIALI NON PERICOLOSI. PRODUZIONE DI END OF WASTE DA RIFIUTI SIDERURGICI DESTINATI AL CICLO PRODUTTIVO DEL CEMENTO E LATERIZI. IAF:24

MANAGEMENT OF STORAGE AND RECOVERY PLANT FOR NON-DANGEROUS SPECIAL WASTE. PRODUCTION OF END OF WASTE PRODUCT FROM STEEL WASTE DESTINED FOR THE CEMENT AND BRICK PRODUCTION CYCLE.

ESEMPIO

La validità del presente certificato è subordinata a sorveglianza periodica annuale / semestrale ed al riesame completo del sistema di gestione con periodicità triennale
The validity of this certificate is dependent on an annual / six monthly audit and on a complete review, every three years, of the management system
L'uso e la validità del presente certificato sono soggetti al rispetto del documento RINA: Regolamento per la Certificazione di Sistemi di Gestione per la Qualità
The use and validity of this certificate are subject to compliance with the RINA document : Rules for the certification of Quality Management Systems

Prima emissione *First Issue* _____

Data scadenza *Expiry Date* _____ Data revisione *Revision date* _____

Marcello Manno
Taranto Management System Certification, Head

MEMBER OF MULTILATERAL RECOGNITION ARRANGEMENT IAF
ACCREDIA L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO
SGQ N° 002 A
Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC
Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova Italy

FEDERAZIONE CISQ
www.cisq.com
CISQ è la Federazione Italiana di Organismi di Certificazione dei sistemi di gestione aziendale
CISQ is the Italian Federation of management system Certification Bodies

Form CER8/9GE-01/2018

i) Dichiarazione di conformità

Si riporta il Modello di Dichiarazione di conformità, sotto forma di dichiarazione di veridicità ai sensi degli articoli 47 e 38 del D.P.R. 28 dicembre 2000 n. 445, che attesta la conformità del lotto di produzione ai fini della cessazione della qualifica di rifiuto.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ (DDC)

DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETÀ
AI SENSI E PER GLI EFFETTI DELL'ARTICOLO 184-TER, COMMA 3, LETT. E),
DEL DECRETO LEGISLATIVO 3 APRILE 2006, N. 152
(Articoli 47 e 38 del d.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445)

Dichiarazione numero*	
Anno	

(*) riportare il numero della dichiarazione in modo progressivo

Il/La sottoscritto/a			nato/a		( )
il	C.F.		di cittadinanza		
residente a		( )	in		n.
in qualità di					
dell'Impresa			CF/P.IVA		
Indirizzo					n.
Comune		CAP	Provincia		
Impianto di produzione					
Indirizzo					n.
Comune		CAP	Provincia		
in possesso di autorizzazione al recupero di rifiuti			n.		
rilasciata in data		da			

DICHIARA CHE

- la sostanza/oggetto per la/il quale viene rilasciata la presente dichiarazione è prodotta/prodotto dalle operazioni di recupero svolte in ottemperanza al provvedimento autorizzativo sopra richiamato;
- **il prodotto EOW** ottenuto dalle operazioni di recupero è denominato **IRON OXIDE TECHNICAL**
- il lotto di sostanza/oggetto ottenuta/ottenuto dalle operazioni di recupero autorizzate è rappresentato dalla seguente quantità: **ton.** _____;
- il predetto lotto è conforme alle caratteristiche specificate nel provvedimento autorizzativo sopra richiamato per il prodotto indicato precedentemente, come risulta dalla documentazione allegata alla presente;
- il predetto lotto di sostanza/oggetto è destinato al seguente scopo specifico: _____;

DICHIARA INOLTRE

- di essere consapevole delle sanzioni penali, previste in caso di dichiarazioni non veritiere e di falsità negli atti e della conseguente decadenza dai benefici di cui agli articoli 75 e 76 del d.P.R. 445/2000;
- di essere informato del fatto che i dati contenuti nella presente dichiarazione saranno trattati ai sensi del Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati (GDPR - Regolamento UE n. 679/2016).

ALLEGA

- documentazione attestante le caratteristiche tecniche e merceologiche del lotto;
- documentazione attestante le caratteristiche chimico/fisiche del lotto;
- copia in corso di validità di un documento di identità del dichiarante.

_____, _____ _____

(luogo) *(data)* *(firma leggibile)*

Nota: La presente dichiarazione va utilizzata qualora non siano già stati definiti modelli alternativi dalla regolamentazione nazionale o comunitaria in materia.