

APPLICAZIONI INDUSTRIALI

Sistemi abbattimento polvere per cantieri e demolizioni

I sistemi di nebulizzazione rappresentano una soluzione estremamente efficace quando si parla di soppressione e abbattimento delle polveri sospese e di filtrazione dell'aria.

I sistemi di nebulizzazione Euro Cooling ad alta pressione producono un'elevata concentrazione di goccioline di nebbia da 10 micron (con la possibilità di aggiungere un tensioattivo) che hanno la capacità di attrarre e sopprimere le particelle di polvere respirabili da 0,1 a 1000 micron, sia PM10 che più piccole, risolvendo il problema dell'abbattimento delle polveri sospese generate dalla movimentazione di materiale sfuso o dall'attività di produzione industriale in genere.

I liquidi tensioattivi rivestono istantaneamente le particelle di polvere sospese, aumentandone la massa e facendole precipitare immediatamente.

A differenza di alcune tecniche di abbattimento delle polveri che richiedono un adeguamento dell'impianto di lavorazione e risultano nel complesso molto onerose e poco duttili, i sistemi di nebulizzazione Euro Cooling, grazie alla struttura modulare, permettono un'installazione molto semplice.



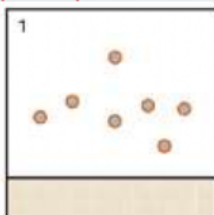
IMPIEGO

I sistemi vengono utilizzati negli impianti di verniciatura, nelle cave, nelle miniere, sulle macchine da frantumazione, sui punti di caduta, ai nastri di trasferimento del materiale, al carico camion, nello scarico tramogge, per l'abbattimento di polveri prodotte da acciaierie, nei cementifici, nei punti di carico e scarico navi, nei punti di stoccaggio di minerali, rocce, carbone, negli impianti di riciclaggio e trasformazione di inerti.

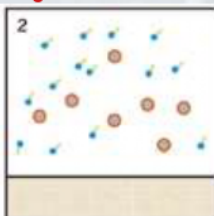
I nebulizzatori verranno dislocati in prossimità di quei tratti dove i materiali sono in caduta libera e hanno la maggiore diffusione e superficie apparente.

IL PROCESSO DI ABBATTIMENTO DELLE POLVERI

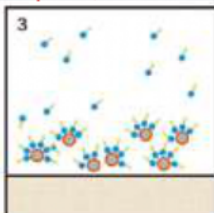
Polveri presenti naturalmente nell'ambiente o come conseguenza di processi produttivi.



Milioni di goccioline ultra piccole vengono atomizzate nell'ambiente.



Le goccioline si raggruppano intorno alle polveri, abbattendole.



VANTAGGI

- Il sistema è dimensionato ed adattato su misura ad ogni particolare situazione in base alla configurazione del punto di emissione, alla tipologia di macchina da trattare, alla quantità ed alla qualità della polvere prodotta. La semplicità e le dimensioni ridotte di ugelli e linee, permettono un'installazione agevole in prossimità delle macchine da trattare.
- Il montaggio è semplice e non richiede progettazione né permessi particolari di installazione. Durante questa fase l'impianto da trattare non deve essere né fermato né modificato.
- Il suo funzionamento completamente automatizzato non necessita di una particolare attenzione ed inoltre, in caso di arresto del processo di produzione, la fuoriuscita di nebulizzazione viene interrotta con un conseguente risparmio.
- Per la loro particolare conformazione, gli ugelli di nebulizzazione sono completamente ripulibili.
- Gli interventi di manutenzione sono estremamente limitati e i componenti del dispositivo non sono soggetti a particolari usure.
- È possibile trattare piazzali e cumuli di stoccaggio.
- Il prodotto tensioattivo è biodegradabile.
- I quantitativi di acqua necessari per l'abbattimento sono ridotti e l'umidità residua contenuta al termine del trattamento nel materiale è del tutto relativa.



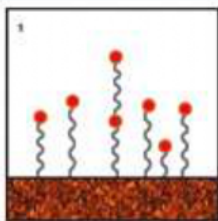
Alcuni esempi di installazione dei nostri sistemi per abbattimento polveri



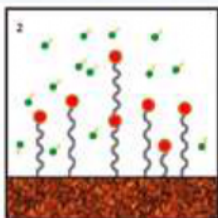
Impianti per controllo degli odori

IL PROCESSO DI CONTROLLO DEGLI ODORI

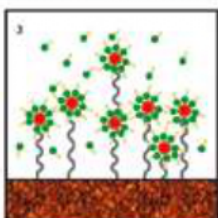
Odori presenti nell'ambiente causati da processi biologici o chimici.



Milioni di goccioline ultra piccole vengono atomizzate nell'ambiente.



Le goccioline del neutralizzatore si raggruppano intorno al gas odoroso, eliminandolo.



Le emissioni di cattivi odori rappresentano un serio problema ambientale e le industrie devono gestirle al meglio, in quanto gli utenti ne chiedono il rispetto in virtù della propria salute.

Nonostante gli inquinamenti odoranti non inducano nessun rischio diretto, le emissioni maleodoranti possono avere un impatto psicologico negativo quando percepite eccessive.

I sistemi Euro Cooling sono lo strumento ideale per il trattamento degli odori mediante la diffusione per nebulizzazione in ambiente di principi attivi neutralizzanti naturali. Non sono profumi o agenti mascheranti, ma un prodotto che, una volta nebulizzato nell'aria intorno ai gas odorosi, li assorbe, li biodegrada o li trasforma in residui non odorosi.

Questi prodotti non sono inquinanti, tossici, infiammabili, anti

corrosivi, sono biodegradabili ed ecologicamente sicuri.

La miscela di acqua e principio attivo erogata sotto forma di nebbia finissima con goccioline nell'ordine di 10 micron di diametro, rimangono sospese nell'aria per poi volatilizzarsi senza creare bagnato o gocciolamento rendendo il sistema molto efficiente e in grado di eliminare gli odori anche negli ambienti più difficili.

I sistemi per il controllo odori Euro Cooling vengono da anni impiegati con successo sulle vasche dei depuratori, discariche di rifiuti, nelle raffinerie petrolchimiche, negli allevamenti di animali, sui camini di estrazione di processi industriali, nella industria agroalimentare, sul compostaggio nella ristorazione, sull'estrazione di cucine industriali e fast food e in tante altre situazioni ove viene generato del cattivo odore.



Alcuni esempi di installazione dei nostri sistemi per controllo e neutralizzazione odori

