

TABELLA N. 1: RIEPILOGO RIFIUTI DA TRATTARE PRESSO L'IMPIANTO DI RECUPERO

ID	CODICE EER	DESCRIZIONE	Tipologia	MODALITA' DI STOCCAGGIO	OPERAZIONI DI RECUPERO	MODALITÀ DI RECUPERO	QUANTITATIVI RICHIESTI		CAPACITA' Istantaneo di messa in riserva	
							R13	R5	Mc*	t
1	100214	Fanghi e residui di filtrazione prodotti dal trattamento dei fumi, diversi da quelli di cui alla voce 10 02 13*	Trattasi di prodotto definito come "fango siderurgico", il quale classificato all'origine come "sottoprodotti" previo trattamento di vagliatura e macinazione, viene riutilizzato nelle giuste percentuali nel ciclo produttivo della produzione della ghisa; la quota parte, non assorbita internamente nel ciclo produttivo (il surplus rispetto a quanto necessario), viene gestita dal produttore come rifiuto. Il rifiuto in oggetto presenta caratteristiche simili ad una sabbia grossolana, di matrice solida e non polverulenta, con alta percentuale di contenuto di ossido di ferro ($\text{FeO} > 60\%$) ed altri ossidi (Al_2O_3 , CaO , MgO , SiO_2)	Cumuli	R13-R5	L'attività di recupero di che trattasi, prevedrà le seguenti fasi: <ul style="list-style-type: none"> - Verifica analitica del rifiuto alla fonte a cura del produttore - Conferimento del rifiuto; - Verifica quali-quantitativa (omologa) per l'ammissibilità all'impianto; - Messa in riserva del rifiuto (R13); - Attività di recupero R5 di cui all'allegato C della parte quarta del D.Lgs 152.2006 attraverso semplice controllo sul rifiuto omologato dei parametri chimici di cui alla "scheda prodotto", e quindi a seconda degli stessi, destinarli al riutilizzo quale MPS (EOW-End Of Waste) in edilizia come additivo quale "Ossido di Ferro" e/o per la produzione di Cemento, Conglomerati cementizi e Laterizi. 	127.500 t/anno	1.500 t/giorno	3.000	1.500

* Considerando un peso specifico di circa 2 t/mc